

令和6年度 デジタルシステムによる撮影条件・画像処理条件調査票
 キヤノンCXDI Control Software(RD)

コード番号					
施設名					記載責任者

(1)DR装置名 : C X D I -					
製造日 : 年 月			年間保守点検の有無 : <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有 回 / 年		
(2)X線高電圧装置メーカー名		(3)X線高電圧装置製造日 年 月		(4)焦点寸法 × mm	
(5)公称最高管電圧 kV		(6)最大管電流 mA		(7)自動露出 <input type="checkbox"/> 使用 <input type="checkbox"/> 不使用	

	記載例	画像 No			備考
		No. 1	No. 2	No. 3	
撮影日	2023/4/1				
線量指標	REX値 REX 400				
周波数処理タイプ	標準処理、MLT-S、MLT-M のいずれかより選択 MLT-S				
LUTタイプ	胸部S字・胸部S字#2 のいずれかより選択 胸部S字#2				
階調処理	対応濃度	18			
	コントラスト	16			
周波数処理	鮮鋭化処理 (標準処理)	強調度	-		
		強調周波数	-		
	強調処理 (MLT-S)	エッジ強調	7		
		エッジ周波数	5		
		コントラストブースト	0		
	ラプラシアン鮮鋭化 (MLT-M)	ダイナミックレンジ調整	-		
強度		-			
Dレンジ圧縮	DEP (標準処理)	高濃度	効果	-	
			開始レベル	-	
		低濃度	効果	-	
			開始レベル	-	
Dレンジ調整 (MLT-S)	高濃度	-			
	低濃度	7			
ノイズ低減処理(MLT-S)	効果	5			
鮮鋭度調整(MLT-S)	効果	0			